



PCT/FR 03 / 03768

REC'D 01 MAR 2004

WIPO PCT

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le **31 DEC. 2003**

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

DOCUMENT DE PRIORITÉ

PRÉSENTÉ OU TRANSMIS
CONFORMÉMENT À LA
RÈGLE 17.1.a) OU b)

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint Petersburg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr





26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11354*03

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE

page 1/2



Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 9 W / 210502

REMISE DES PIÈCES DATE LIEU N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE PAR L'INPI		Réservé à l'INPI INPI-BORDEAUX 17 DEC. 2002 02 16 06 9 7 DEC. 2002		1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE AQUINOV 12 rue Condorcet 33150 CENON	
Vos références pour ce dossier (facultatif) POTHUAUD.01					
Confirmation d'un dépôt par télécopie			<input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie		
2 NATURE DE LA DEMANDE			Cochez l'une des 4 cases suivantes		
Demande de brevet			<input checked="" type="checkbox"/>		
Demande de certificat d'utilité			<input type="checkbox"/>		
Demande divisionnaire			<input type="checkbox"/>		
Demande de brevet initiale ou demande de certificat d'utilité initiale			N°		Date
			N°		Date
Transformation d'une demande de brevet européen			<input type="checkbox"/>		Date
Demande de brevet initiale			N°		Date
3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) PROCÉDE DE DETERMINATION D'UNE STRUCTURE EN 3D A PARTIR D'UNE IMAGE EN 2D, NOTAMMENT LA STRUCTURE D'UN OS					
4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE			Pays ou organisation Date N° Pays ou organisation Date N° Pays ou organisation Date N° <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»		
5 DEMANDEUR (Cochez l'une des 2 cases)			<input type="checkbox"/> Personne morale <input checked="" type="checkbox"/> Personne physique		
Nom ou dénomination sociale			POTHUAUD		
Prénoms			Laurent		
Forme juridique					
N° SIREN					
Code APE-NAF					
Domicile ou siège	Rue	7 Bis Allée de la Mairie			
	Code postal et ville	33 39 50 LEGE CAP FERRET			
	Pays	FRANCE			
Nationalité			FRANCAISE		
N° de téléphone (facultatif)			N° de télécopie (facultatif)		
Adresse électronique (facultatif)					
<input type="checkbox"/> S'il y a plus d'un demandeur, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»					

Remplir impérativement la 2^{ème} page



BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE
page 2/2

BR2

REMISE DES PIÈCES DATE LIEU N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI		Réservé à l'INPI INPI-BORDEAUX 17 DEC. 2002 02 16069	DB 540 W / 210502
7 MANDATAIRE (S'il y a lieu)			
Nom		POUCHUCQ	
Prénom		Bernard	
Cabinet ou Société		AQUINOV	
N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel		---	
Adresse	Rue	12 rue Condorcet	
	Code postal et ville	33 11 15 10 CENON	
	Pays	FRANCE	
N° de téléphone (facultatif)		05.57.54.47.15	
N° de télécopie (facultatif)		05.56.32.83.10	
Adresse électronique (facultatif)		aquinov@wanadoo.fr	
8 INVENTEUR (S)		Les inventeurs sont nécessairement des personnes physiques	
Les demandeurs et les inventeurs sont les mêmes personnes		<input checked="" type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non : Dans ce cas remplir le formulaire de Désignation d'inventeur(s)	
9 RAPPORT DE RECHERCHE		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)	
Établissement immédiat ou établissement différé		<input checked="" type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
Paiement échelonné de la redevance (en deux versements)		Uniquement pour les personnes physiques effectuant elles-mêmes leur propre dépôt <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
10 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES		Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) <input type="checkbox"/> Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention (joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence): AG	
11 SÉQUENCES DE NUCLEOTIDES ET/OU D'ACIDES AMINÉS		<input type="checkbox"/> Cochez la case si la description contient une liste de séquences	
Le support électronique de données est joint		<input type="checkbox"/>	
La déclaration de conformité de la liste de séquences sur support papier avec le support électronique de données est jointe		<input type="checkbox"/>	
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes			
12 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) B. POUCHUCQ CPI 92-1204		VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI	

PROCEDE DE DETERMINATION D'UNE STRUCTURE EN 3D A PARTIR D'UNE IMAGE EN 2D, NOTAMMENT LA STRUCTURE D'UN OS

La présente invention concerne un procédé de détermination d'une structure en 3D à partir d'une image en 2D, notamment celle d'un os.

L'ostéoporose est une maladie qui affecte en grand nombre surtout les femmes après la ménopause vers l'âge de 50 ans sachant que cette maladie peut affecter
5 toute personne et à tout âge. Elle est caractérisée par une faible masse osseuse et une détérioration du tissu osseux. Ces dégradations conduisent à des risques importants de fractures particulièrement de la hanche, de la colonne vertébrale et du poignet.

Il existe bien sûr un certain nombre de facteurs de risques mais ceci ne suffit
10 pas pour déterminer la probabilité pour une personne de se fracturer un élément de son squelette sachant qu'il n'y a aucun symptôme préalable.

Cette maladie est courante dans la population et devrait aller en s'étendant du fait de la sédentarisation notamment et du vieillissement de la population.

Or le traitement des personnes affectées après fracture est très long et très
15 coûteux car ce sont des soins à long terme. Les conséquences sont souvent graves car conduisant à des invalidités voire à la mort des patients.

Aussi est-il nécessaire de prévenir ce type d'affection mais à condition de déterminer le risque de fracture, ce qui est du seul ressort du praticien.

Si l'on arrive à prédire les risques, le praticien dispose alors de traitements par
20 hormonothérapie et par prise d'autres produits de la pharmacopée comme la calcitonin ou les biphosphonates, en plus de conseils d'hygiène de vie pour tenter d'enrayer cette affection.

Il existe des appareillages pour déterminer la densité osseuse appelés densitomètres.

On peut penser que dès lors que l'on connaît la densité osseuse, en comparant avec des courbes étalon, le praticien peut alors déterminer les risques et établir
5 un diagnostic adapté et prescrire un traitement satisfaisant.

C'est ce qui est couramment utilisé.

Par la demande de brevet US 5 774 520, on sait que la probabilité d'une fracture est directement liée à la densité osseuse.

Les densitomètres disponibles dans le commerce utilisent les rayons X ou les
10 rayons gamma de faible énergie. L'absorption étant proportionnelle à la densité de l'os, on peut donc penser à corrélérer les deux pour avoir un résultat satisfaisant permettant des comparaisons. Ce brevet prévoit un travail avec deux sources d'émission de photons en sorte de traiter la dispersion engendrée par le fait que les matières osseuses peuvent être considérées comme
15 homogènes mais que les autres matières liquides, les tissus musculaires, les cartilages ne peuvent être considérées comme une matière unique, homogène.

Un autre brevet US 6 385 283 utilise la densité mais combine cette mesure avec des images permettant de déterminer les risques de fracture. Ces images sont réalisées sur la colonne vertébrale du patient et l'opérateur détermine la
20 présence d'amorces de fractures. De plus, comme dans l'art antérieur connu, ces informations sont comparées avec des données acquises au fur et à mesure sur de très nombreux cas. Ce diagnostic est affiné par le praticien à partir des antécédents du patient et par introduction des facteurs de risques supplémentaires.

25 La demande de brevet WO 86/07531 propose de réaliser une image d'un os donné, par exemple le calcanéum, à un âge auquel le patient présente normalement sa plénitude de masse osseuse. Ensuite, le procédé consiste à réaliser des images successives de ce même os pour le praticien de réaliser des

comparaisons et de déterminer l'évolution pour conclure sur le degré de risque de fracture.

Toutes ces méthodes et autres dispositifs sont basés sur la seule mesure de la densité de la matière osseuse.

- 5 Or pour que le praticien arrive à un diagnostic satisfaisant, il faut qu'il ait des informations autres que la seule densité.

La définition de l'ostéoporose est donnée par l'Organisation Mondiale de la Santé : "*désordre caractérisé par une faible masse osseuse et des altérations de la microarchitecture du tissu osseux, conduisant à augmenter la fragilité de*
10 *l'os et en conséquence à augmenter le risque de fracture*"

C'est ainsi qu'il existe des analyses de matière osseuse in vivo plus sophistiquées à partir d'analyses de sang et d'urines faisant intervenir des marqueurs osseux mais ces analyses sont coûteuses, contraignantes pour le patient et de toutes les façons donnent des indications de composition de la matière mais pas sur sa
15 structure.

Or, on peut comprendre que la matière osseuse présente une résistance différente suivant qu'il y a plus ou moins de matière en quantité ce qui résulte de la mesure de densité. Par contre, pour une même densité osseuse donc pour une même quantité de matière, suivant l'architecture de la structure osseuse, la
20 résistance mécanique peut varier grandement.

Ce qui est utile pour un praticien, ce sont les propriétés mécaniques de l'os d'un patient induisant directement les risques de fracture. Quand il y a diminution de la résistance osseuse, il y a conjugaison de deux facteurs, la baisse de la densité minérale osseuse DMO et la désaltération de la structure osseuse.

- 25 A ce jour, il n'existe pas de moyens permettant de déterminer la structure osseuse. On peut utiliser de l'imagerie par résonance magnétique ou le scanner mais ce sont des examens lourds et coûteux, surtout s'il faut effectuer un suivi longitudinal des patients.

De plus, la capture d'images en 3D à partir de moyens d'imagerie est pour l'instant limitée par les capacités même de ces moyens car la résolution spatiale est supérieure aux dimensions de la plupart des travées de liaison permettant de réaliser la connectivité, c'est-à-dire les liaisons entre les nœuds du réseau en trois dimensions.

Le procédé selon la présente invention est maintenant décrit en détail, afin de permettre par l'analyse d'une image 2D d'estimer les paramètres mécaniques.

Selon l'invention, le procédé de détermination du coefficient de résistance ultime C_u de la partie trabéculaire d'un os à partir d'une image 2D numérisée, obtenue par imagerie utilisant un rayonnement X ou un rayonnement gamma de faible énergie, se caractérise essentiellement en ce que l'on réalise une corrélation entre la densité minérale osseuse DMO déterminée à partir de cette image 2D et un paramètre de structure obtenu à partir de la même image 2D.

De façon préférentielle, le paramètre de structure retenu est la connectivité osseuse χ_v .

Selon une autre caractéristique relative au meilleur mode de réalisation connu au jour du dépôt, le procédé consiste à déterminer un paramètre α lié à la connectivité osseuse χ_v obtenu par la succession des étapes suivantes :

- choisir au hasard un pixel de l'image 2D qui est à un niveau de gris $h(0)$,
- choisir une droite initiale ayant une direction déterminée également au hasard,
- se déplacer d'une distance r et déterminer le niveau de gris $h(r)$ de ce nouveau point,
- calculer la variance des niveaux de gris avec la formule : $V(r) = [h(r) - h(0)]^2$,
- tracer la courbe associée log-log, et
- déterminer la pente de cette courbe log-log qui représente ledit paramètre α .

Le procédé consiste à réaliser une corrélation entre la densité minérale osseuse, DMO, obtenue à partir de l'image 2D et ledit paramètre α en sorte de déterminer la contrainte ultime C_u de la partie trabéculaire de l'os concerné.

Selon une autre revendication, la corrélation préférentielle retenue dans le cas de la présente invention est du type exponentielle :

$$C_u' = b_0 + b_1 * \exp(b_2 * DMO) * \alpha$$

- avec b_0 , b_1 , b_2 qui sont des coefficients obtenus par régression non linéaire.

Dans la présente invention, on assimile la densité minérale osseuse DMO à la fraction volumique de solide $f_s = V_s / V_0$ dans laquelle :

- V_0 : volume d'analyse (mm^3), et
- V_s : volume du solide (mm^3)

- et le paramètre α à la densité de connectivité $\chi_v = \chi / V_0$, en mm^{-3}

avec la relation $\chi = \beta_0 + \beta_2 - N_{EP}$

- β_0 : nombre d'amas de la partie solide, ce nombre est généralement égal à 1.

- β_2 : nombre de surfaces internes, généralement égal à 0.

- N_{EP} : nombre d'Euler-Poincaré

Pour supporter cette description, des dessins sont annexés et les figures qu'ils présentent, illustrent la description et montrent essentiellement des résultats obtenus.

- figure 1 : courbe des résultats avec un modèle linéaire, C_u en fonction de C_u'
- figure 2 : courbe des résultats avec un modèle exponentiel, C_u en fonction de C_u'
- figure 3 : représentation graphique de C_u en fonction de χ_v
- figure 4 : représentation de f_s en fonction de χ_v
- figure 5 : courbe de la fonction $V(r)$
- figure 6 : détermination du paramètre α à partir de la courbe log-log de la fonction $V(r)$
- figure 7 : courbe DMO en fonction de f_s
- figure 8 : courbe de α en fonction de χ_v

- figure 9 : courbe DMO en fonction de α
- figure 10 : modèle linéaire C_u en fonction de DMO
- figure 11 : courbe de C_u en fonction C_u' .

L'étude porte sur un os trabéculaire ou spongieux qui constitue environ 20% de la matière osseuse. L'os cortical qui l'entoure assure la rigidité de l'os complet et donc du squelette tandis que l'os trabéculaire assure la reprise et la résistance aux forces de compression.

Selon l'invention, on considère que la structure trabéculaire comprend des travées qui sont interconnectées et la résistance mécanique de l'ensemble résulte de cette connectivité, c'est-à-dire du nombre de boucles fermées. La résistance mécanique résulte aussi du degré de minéralisation de ces travées, minéralisation qui est un paramètre important.

Le procédé consiste à analyser une image numérisée obtenue à partir d'une émission de rayons X. Cette image est une projection sur une surface d'une structure 3D ayant été traversée par les photons émis.

Chaque pixel qui constitue l'image peut être analysé indépendamment mais alors on ne peut déterminer que la densité minérale osseuse DMO si bien qu'il convient non seulement d'analyser un pixel de façon isolée mais de les analyser les uns par rapport aux autres.

Le spectre du rayonnement doit être le plus monochromatique possible afin d'éviter une trop forte dérive dans l'énergie des photons.

En effet, si l'énergie varie la pénétration variera et donnera des nuances de gris sur l'image pouvant induire des erreurs en faisant croire à une absorption là où il n'y en a pas.

A partir de cette image obtenue avec un spectre étroit, on sait que chaque volume élémentaire subit une action directe des photons, perpendiculairement mais aussi une action indirecte des rayons incidents diffusés par les volumes élémentaires voisins après qu'ils aient été eux-mêmes traversés.

Afin de supprimer la part de diffusion, on peut utiliser de préférence deux énergies distinctes. On dispose de 2 équations à 2 inconnues et on peut donc déduire la part d'atténuation réelle qui nous intéresse directement et la part résultant de la diffusion.

5 Si l'on recherche la contrainte ultime C_u (MPa) , il faut tenir compte des paramètres suivants :

- V_0 : volume d'analyse (mm^3)
- V_s : volume du solide (mm^3)
- f_s : fraction volumique de solide

10 avec la relation $f_s = V_s / V_0$

- β_0 : nombre d'amas de la partie solide (c'est-à-dire l'ensemble des parties connectées ou disconnectées), ce nombre est généralement égal à 1.

- β_2 : nombre de surfaces internes, c'est-à-dire les trous résultant de la micro porosité interne des travées or à l'échelle de travail, cette porosité ne se voit

15 pas, ce nombre est généralement égal à 0.

- N_{EP} : nombre d'Euler-Poincaré
- χ : connectivité

avec la relation $\chi = \beta_0 + \beta_2 - N_{EP}$

- χ_v : densité de connectivité (mm^{-3})

20 avec la relation $\chi_v = \chi / V_0$

Le procédé selon la présente invention vise à permettre de corréler deux paramètres mesurables et de trouver la relation qui les lie.

1 / Si l'on utilise un modèle linéaire tel que :

25
$$C_u' = a_0 * f_s + a_1$$

- C_u' étant une valeur prédite de C_u
 - a_0 et a_1 sont des coefficients de régression linéaire,
- il s'agit là d'une simple corrélation de C_u avec f_s .

La courbe obtenue est représentée sur la figure 1 et l'on constate que la dispersion est très importante. Si l'on se place par exemple à f_s constant, l'écart des valeurs de C_u est important.

On ne peut retenir ce modèle linéaire dont les résultats sont insuffisants en
5 précision mais qui peut néanmoins servir de comparatif.

2/ Si l'on utilise un modèle exponentiel tel que :

$$C_u' = b_0 + b_1 * \exp(b_2 * f_s) * \chi_v$$

Avec b_0 , b_1 , b_2 qui sont des coefficients obtenus par régression non linéaire
10 (méthode des moindres carrés généralisée).

La dispersion est fortement limitée, voir figure 2. C_u' est estimé à partir de f_s et χ_v .

Ces variations sont représentées sur la figure 3.

Si f_s et χ_v augmentent, C_u augmente. Ceci est parfaitement naturel, si la fraction
15 volumique de solide augmente et la connectivité augmente, alors la contrainte ultime augmente.

Si on fixe χ_v alors C_u est directement fonction de f_s , de façon exponentielle. A connectivité constante, la contrainte ultime augmente en fonction de l'augmentation de la densité osseuse.

20 Si on fixe f_s alors C_u est directement fonction de χ_v , de façon linéaire mais la contrainte ultime C_u diminue lorsque la connectivité augmente.

Si la fraction solide est constante, on constate que la résistance ultime C_u diminue linéairement en fonction de la connectivité.

Plus on a de nœuds dans une structure et plus cette structure devient fragile,
25 ceci de façon surprenante, contrairement à un préjugé bien établi.

On peut alors tracer le modèle de représentation de la figure 4 qui montre les valeurs de C_u .

Pour la détermination de la connectivité, il faut donc trouver un paramètre qui suive une même loi et qui soit le plus indépendant possible de la densité osseuse pour ne pas être influencé.

On pourrait réaliser un calcul à partir de deux paramètres mesurables comme la
5 fraction volumique osseuse et la connectivité, ces deux paramètres étant obtenus notamment par Imagerie à Résonance Magnétique.

Par contre, l'obtention des valeurs par cette méthode met en œuvre des appareillages coûteux, peu disponibles, ce qui conduit à des prédictions d'un prix de revient élevé interdisant un suivi longitudinal et donc une diffusion massive
10 auprès des patients.

Il faut donc pouvoir trouver deux valeurs mesurables par exemple à partir d'une simple densitométrie, qui est, elle, tout à fait abordable et qui peut être renouvelée régulièrement. En effet, des densitométries sont déjà réalisées de façon massive pour de nombreuses applications. La diffusion auprès des patients
15 peut être très importante.

Le procédé selon la présente invention consiste à déterminer ces deux paramètres mesurables comme la fraction volumique osseuse et la connectivité, ou plus exactement des paramètres qui pourraient leur être corrélés de façon suffisamment étroite pour donner des résultats satisfaisants.

20 Le premier paramètre rapidement mesurable et fiable est la densité minérale osseuse. Des appareils ont été développés pour effectuer ces mesures de façon fiable et reproductible. Si l'on trace la courbe DMO en fonction de f_s , on constate que la dispersion est faible et que l'on peut utiliser DMO en lieu et place de f_s . Voir figure 7. Le premier paramètre est obtenu.

25 Le second paramètre est appelé α et déterminé à partir d'une image 2D numérisée par exemple obtenue avec un rayonnement X.

Pour déterminer ce nouveau paramètre α , on choisit tout d'abord au hasard un pixel de l'image 2D qui est à un niveau de gris $h(0)$.

On choisit ensuite une droite initiale ayant une direction déterminée également au hasard.

On se déplace d'une distance r et on détermine le niveau de gris $h(r)$ de ce nouveau point.

- 5 On calcule alors la variance des niveaux de gris, ce qui donne :

$$V(r) = [h(r) - h(0)]^2$$

Le processus est itératif et aléatoire pour déterminer α et permet d'obtenir par calcul un ensemble de points et la courbe associée est représentée sur la figure 5. On fait ainsi converger la statistique $V(r)$.

- 10 Ainsi, plus on détermine de points ayant un même niveau de gris à proximité du pixel choisi, plus on se trouve dans la matière et donc plus on est homogène et plus on doit trouver de nœuds de connexion.

Si l'on trace la courbe log-log de cette fonction, figure 6, on trouve sur les cinq premiers points en l'occurrence, un comportement linéaire et la pente de cette

- 15 droite est le coefficient dénommé α et propre à la présente invention.

Si l'on trace maintenant la courbe α en fonction de la connectivité volumique χ_v , figure 8, on constate qu'il y a une corrélation suffisante pour que l'on puisse remplacer χ_v par α .

- 20 On peut déduire le diagramme de la figure 9 de ces courbes précédentes, diagramme qui montre la relation entre DMO, α et C_u .

DMO et α sont deux paramètres directement mesurables et/ou pour le moins calculables à partir d'une même image en 2D.

On constate sur ce diagramme que lorsque la densité minérale osseuse reste constante, la contrainte ultime diminue lorsque α augmente.

- 25 Ceci est bien équivalent au modèle exponentiel précédemment indiqué avec la fraction osseuse en fonction de la connectivité, voir figure 4, sauf que la connectivité χ_v n'était pas mesurable directement alors que α est calculé à partir de l'image 2D, donc quantifiable.

On peut donc écrire la même relation mais avec les paramètres déterminables à partir de la même image :

$$C_u' = b_0 + b_1 * \exp(b_2 * DMO) * \alpha$$

C'est la représentation de la figure 9. la courbe de la figure 11 caractérise ce
5 modèle exponentiel de C_u' en fonction de α . On constate une faible dispersion comparé au modèle linéaire dont la courbe est mentionnée à la figure 10.

Ceci est un exemple non limitatif qui montre la possibilité de lier la densité osseuse dont la valeur est déterminée à partir d'une image 2D, à un paramètre de structure déterminé à partir de cette même image 2D pour obtenir la
10 contrainte ultime C_u .

REVENDICATIONS

1. Procédé de détermination du coefficient de résistance ultime C_u de la partie trabéculaire d'un os à partir d'une image 2D numérisée, obtenue par imagerie utilisant un rayonnement X ou un rayonnement gamma de faible énergie, caractérisé en ce que l'on réalise une corrélation entre la densité minérale osseuse DMO déterminée à partir de cette image 2D par tout moyen adapté à ce type d'image et un paramètre de structure obtenu à partir de la même image 2D.
2. Procédé de détermination du coefficient de résistance ultime C_u selon la revendication 1, caractérisé en ce que le paramètre de structure retenu est la connectivité osseuse χ_v .
3. Procédé de détermination du coefficient de résistance ultime C_u selon la revendication 2, caractérisé en ce qu'il consiste à déterminer un paramètre α lié à la connectivité osseuse χ_v obtenu par la succession des étapes suivantes :
 - choisir au hasard un pixel de l'image 2D qui est à un niveau de gris $h(0)$,
 - choisir une droite initiale ayant une direction déterminée également au hasard,
 - se déplacer d'une distance r et déterminer le niveau de gris $h(r)$ de ce nouveau point,
 - calculer la variance des niveaux de gris avec la formule : $V(r) = [h(r) - h(0)]^2$,
 - tracer la courbe associée log-log, et
 - déterminer la pente de cette courbe log-log qui représente ledit paramètre α .
4. Procédé de détermination du coefficient de résistance ultime C_u selon la revendication 3, caractérisé en ce que l'on réalise une corrélation entre la densité minérale osseuse, DMO, obtenue à partir de cette image 2D et ledit paramètre α en sorte de déterminer la contrainte ultime C_u de la partie trabéculaire de l'os concerné.

5. Procédé de détermination du coefficient de résistance ultime C_u selon la revendication 4, caractérisé en ce que la corrélation est du type exponentielle :

$$C_u' = b_0 + b_1 * \exp(b_2 * DMO) * \alpha$$

- avec b_0 , b_1 , b_2 qui sont des coefficients obtenus par régression non

5 linéaire.

6. Procédé de détermination du coefficient de résistance ultime C_u selon la revendication 4 ou 5, caractérisé en ce que l'on assimile la densité minérale osseuse DMO à la fraction volumique de solide $f_s = V_s / V_0$ dans laquelle :

- V_0 : volume d'analyse (mm^3), et

10 - V_s : volume du solide (mm^3)

et le paramètre α à la densité de connectivité $\chi_v = \chi / V_0$, en mm^{-3}

avec la relation $\chi = \beta_0 + \beta_2 - N_{EP}$

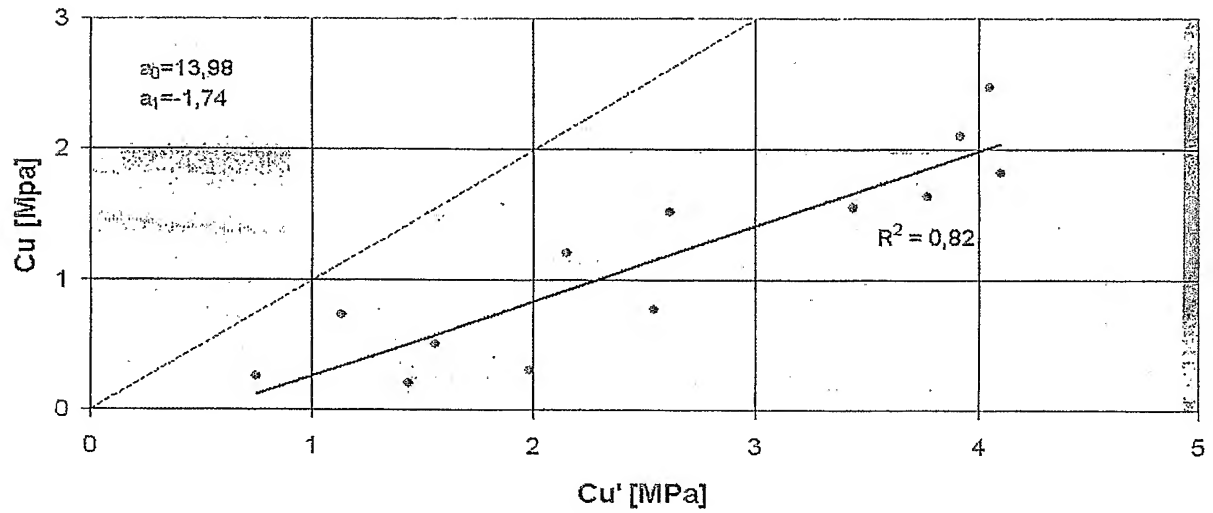
- β_0 : nombre d'amas solides, ce nombre est généralement égal à 1.

- β_2 : nombre de surfaces internes, généralement égal à 0.

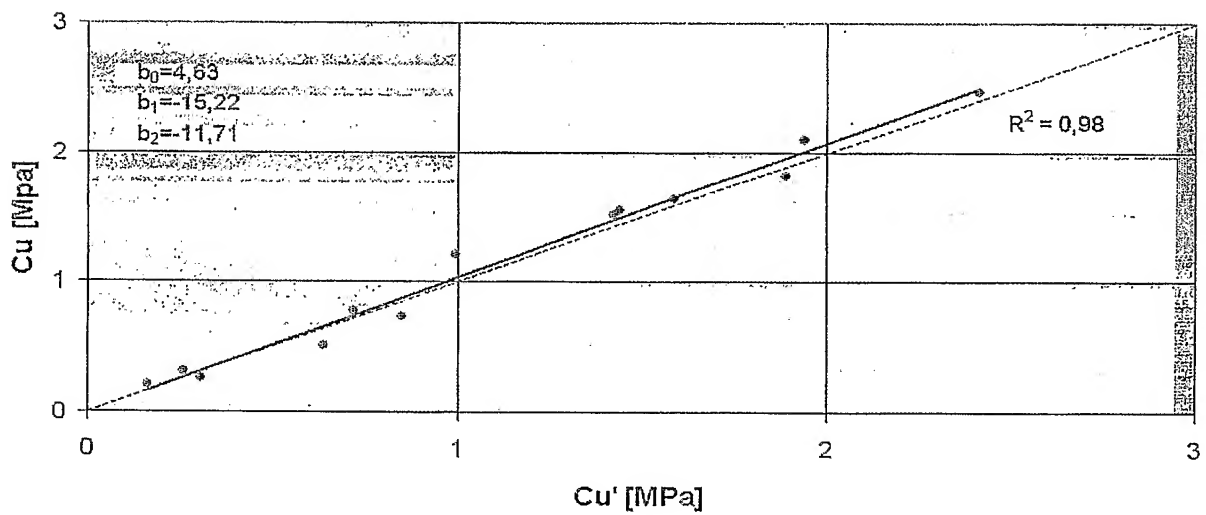
15 - N_{EP} : nombre d'Euler-Poincaré

1/5

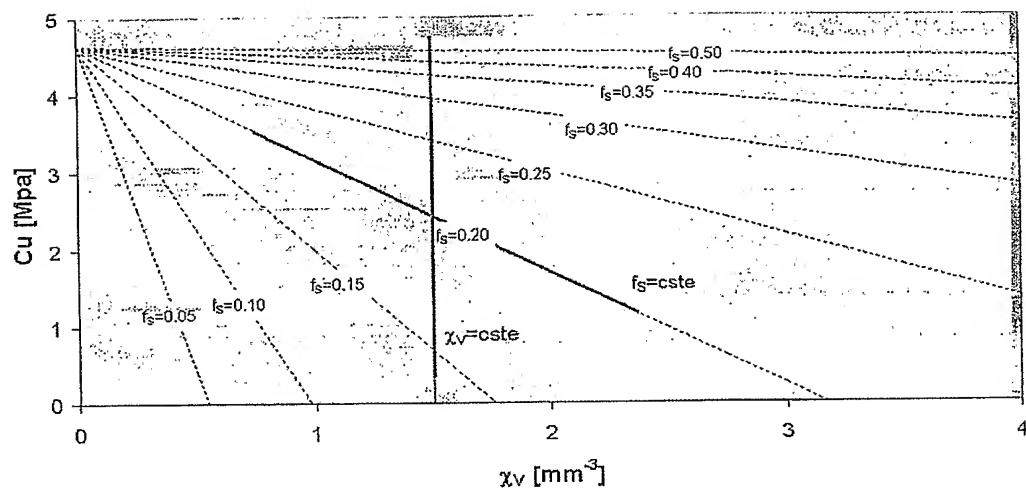
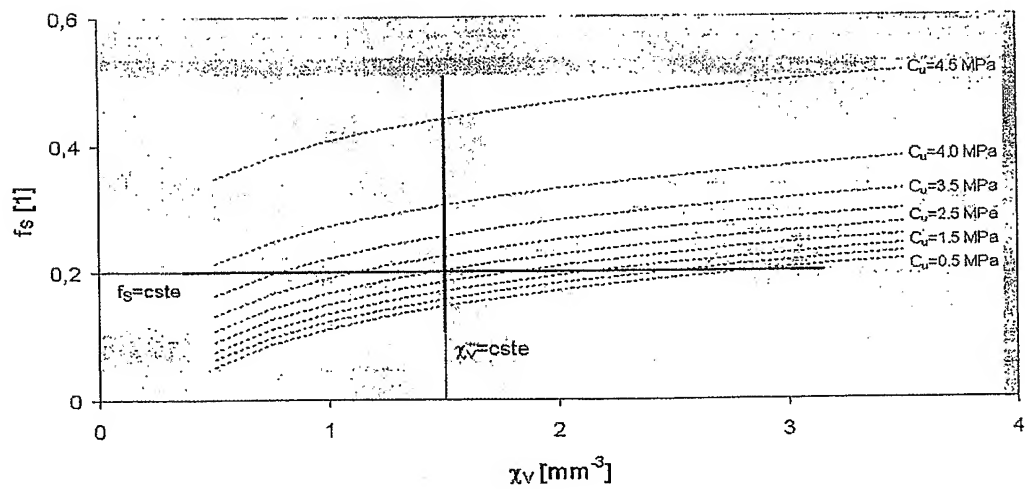
Modèle linéaire

Fig.1

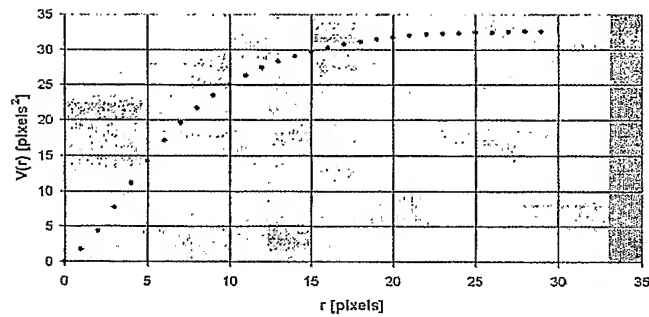
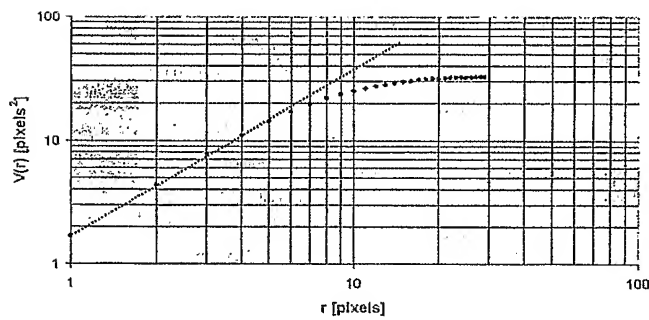
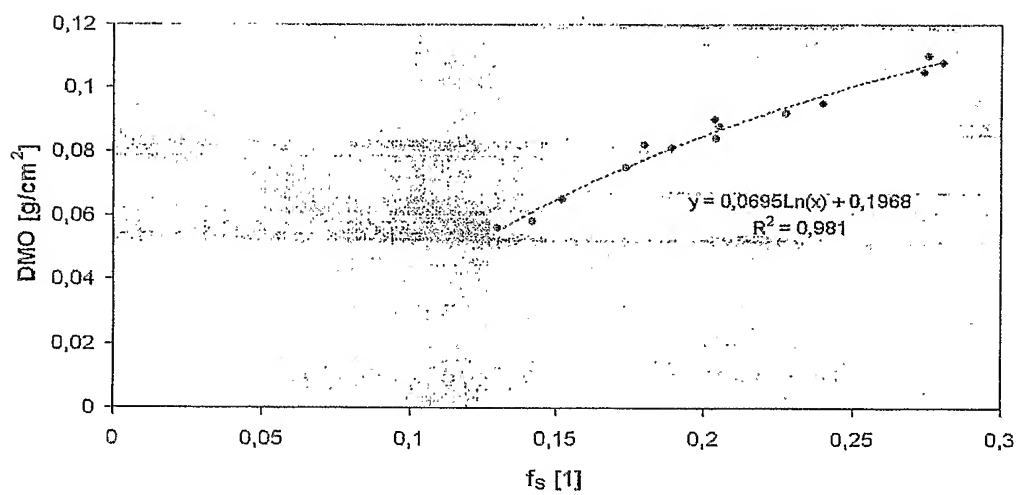
Modèle exponentiel

Fig.2

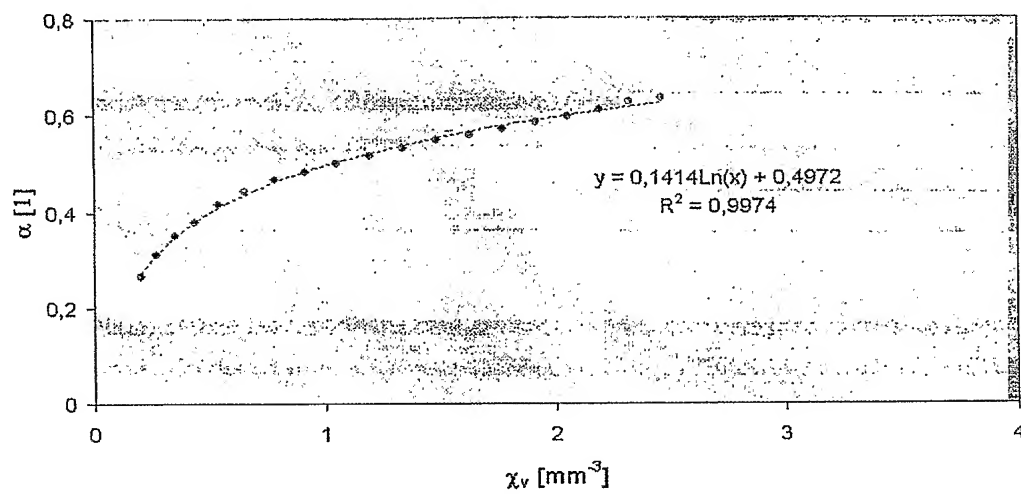
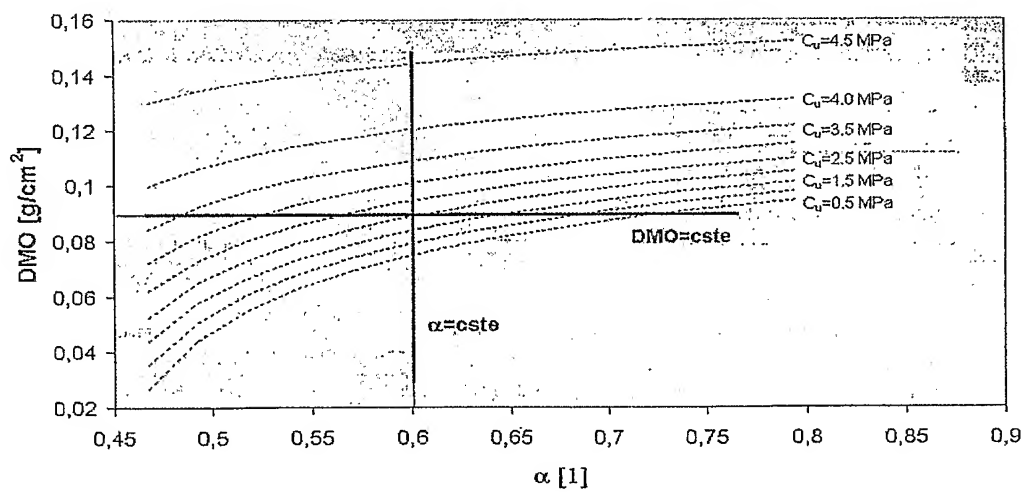
2/5

Fig 3Fig.4

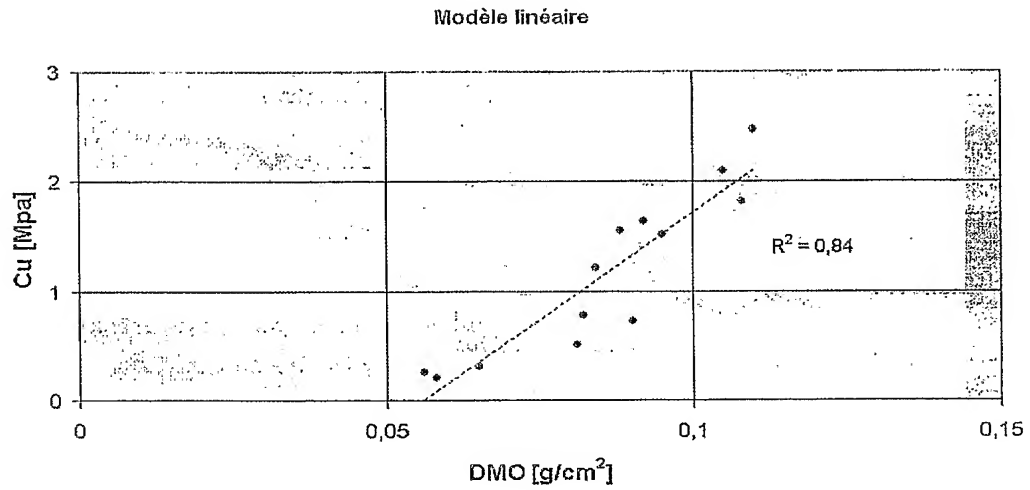
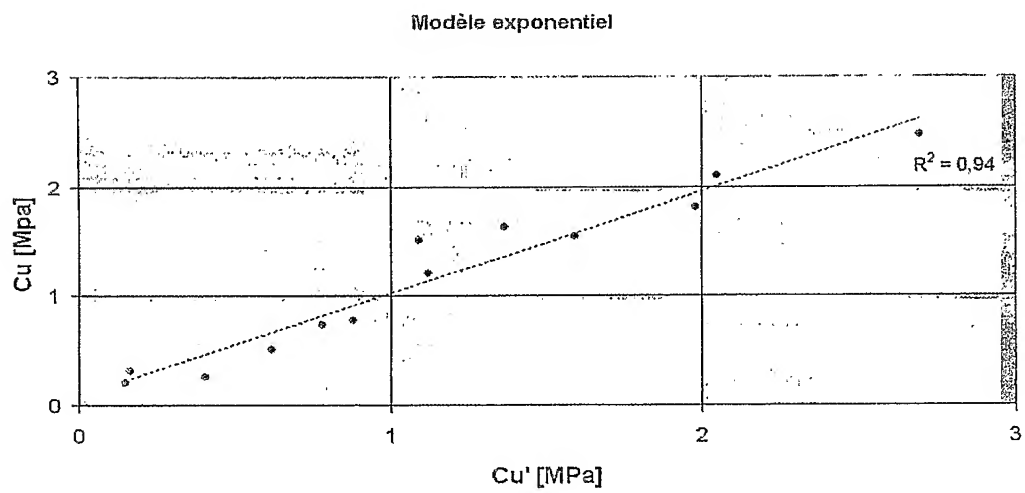
3/5

Fig.5Fig.6Fig.7

4/5

Fig.8Fig.9

5/5

Fig.10Fig.11



PCT Application
PCT/FR2003/003768

